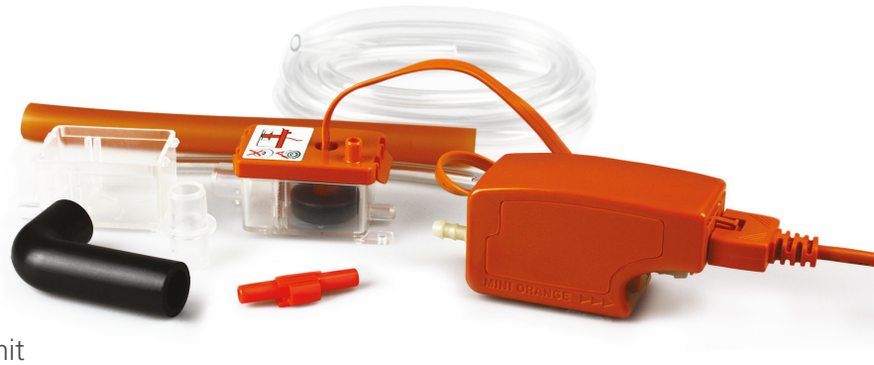
DE

Mini Orange®

KONDENSATPUMPE



Die Weltweit am meisten verkaufte Minipumpe mit unübertroffener Zuverlässigkeit und Leistung.

- Max. Förderleistung 12 l/h
- Max. Förderhöhe 10 m (Förderleistung 6 l/h)
- 21 dB(A) @ 1 m

HAUPTMERKMALE

- Offener Behälter enthalten
- Sofort einsatzbereit
- Antihebereffektventil

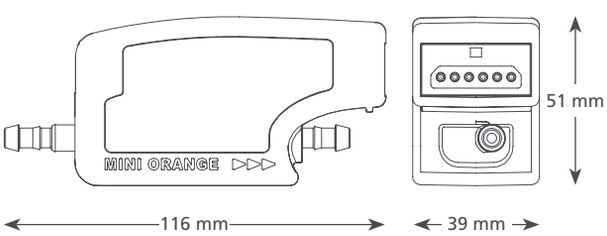
EIGNUNG

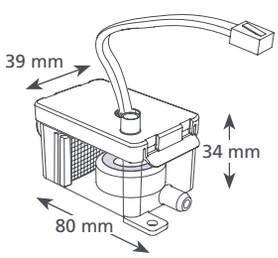
- Bis 16 kW
- Wandgerät, Kanalgeräte, Bodenkonvektor, Deckenkassetten

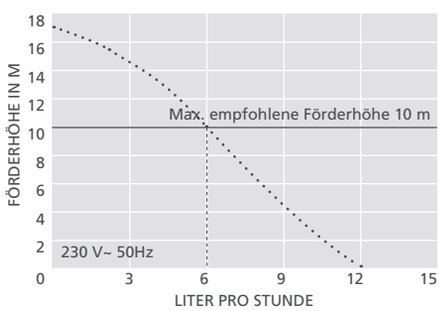
✓**Ideal für...** gewerbliche & private Anlagen

0,25 kg†

† Nur Pumpe







MINI ORANGE KENNDATEN	
Max. Förderleistung	12 l/h bei 0 m Förderhöhe
Max. empf. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	2 m
Geräuschpegel @ 1 m	21 dB(A)
Versorgungsspannung	230 V~, 0,11 A, 16 W, 50/60 Hz
Auslegung	Getaktet
Geräteklasse	II
Max. Anschlussleistung	16 kW
Max. Wassertemperatur	40 °C / 104 °F
Druckleitung	6 mm ID
IP-Schutz	IP 21
Sicherheitsschalter	Öffnerkontakt 3,0 A
Hitzeschutz	✓
Vollständig vergossen	✓
Selbstansaugend	✓

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung.

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR		
Beschreibung		Artikel-Nr.
1 A Sicherung		FP2620
Ablaufstutzen selbstdichtend		FP2038
PVC-Schlauch 1/4" (6 mm ID)		AX5100
6 m Mini Orange Verlängerungkabel		MS-105

Xtra Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra

Handbuch herunterladen unter aspenpumps.com