

S. Affolter, chem.-techn. Produkte
Bahnhofstrasse 45, CH-3185 Schmittlen
Tel. 031 921 82 20 www.affolterchem.ch info@affolterchem.ch

Enthärtungsanlage OPTIMA MFH 1-150

Enthärtung durch Ionenaustausch der härtebildenden Erdalkali-Ionen gegen Alkali-Ionen.

Der Filterbehälter aus GKF ist mit Spezialaustauscherharz gefüllt und mit aufgesetztem Steuerventil für automatische Regeneration ausgerüstet.

Der Salzvorratsbehälter ist getrennt aufgestellt und enthält Siebboden sowie Solebrunnen zur Bildung und Absaugung der Salzsole; geeignet für Gewerbe- und Tablettensalz.

Die Regeneration wird vollautomatisch durch ein mikroprozessor-gesteuertes Programmwerk mit Impulswasserzähler nach Erreichen einer voreingestellten Wassermenge eingeleitet und ausgeführt.

Der Aufstellungsort muss frostsicher sein, ein Kanalanschluss ist notwendig.

Technische Daten:

Kapazität in °dHxm ³ :	600
Leistung nominal in m ³ /h:	6
Harzinhalt in l:	150
Salzvorrat in kg:	190
Salzbedarf pro Regeneration in kg:	27
Druckverlust in bar:	1,2
bei Durchflussmenge in m ³ /h:	4,5
zulässiger Betriebsdruck in bar:	3-6
max. zulässige Temperatur in °C:	40
Drucktank:	
Durchmesser in mm:	406
Höhe in mm:	1681
Soletank:	
Durchmesser in mm:	690
Höhe in mm:	730
Raumbedarf:	
Tiefe in mm:	960
Breite in mm:	1516
Höhe in mm:	1951
Anschluss:	
Rohwasser in Zoll:	11/4"
Weichwasser in Zoll:	11/4"
Elektrik in Volt/Hz:	230/50

