S. Affolter, chem.-techn. Produkte
Bahnhofstrasse 45, CH-3185 Schmitten
Tel. 031 921 82 20 www.affolterchem.ch info@affolterchem.ch

Enthärtungsanlage OPTIMA MFH 1-30

Enthärtung durch Ionenaustausch der härtebildenden Erdalkali-Ionen gegen AlkaliIonen.

Der Filterbehälter aus GKF ist mit Spezialaustauscherharz gefüllt und mit aufgesetztem Steuerventil mit eingebauter Verschneideeinrichtung für automatische Regeneration ausgerüstet.

Der Salzvorratsbehälter ist getrennt aufgestellt und enthält Siebboden sowie Solebrunnen zur Bildung und Absaugung der Salzsole; geeignet für Tablettensalz.

Die Regeneration wird vollautomatisch durch ein mikroprozessor-gesteuertes Programmwerk mit Impulswasserzähler nach Erreichen einer voreingestellten Wassermenge eingeleitet und ausgeführt.

Der Aufstellungsort muss frostsicher sein, ein Kanalanschluss ist notwendig.

Technische Daten:	
Kapazität in °dHxm³:	120
Leistung nominal in m³/h:	4
Harzinhalt in l:	30
Salzvorrat in kg:	78
Salzbedarf pro Regeneration in kg:	5,4
Druckverlust in bar:	1,2
bei Durchflussmenge in m³/h:	2,5
zulässiger Betriebsdruck in bar:	3-6
max. zulässige Temperatur in °C:	40
Drucktank:	
Durchmesser in mm:	254
Höhe in mm:	889
Soletank:	
Durchmesser in mm:	460
Höhe in mm:	650
Raumbedarf:	
Tiefe in mm:	460
Breite in mm:	864
Höhe in mm:	1070
Anschluss:	
Rohwasser in Zoll:	11/4"
Weichwasser in Zoll:	11/4"
Elektrik in Volt/Hz:	230/50