



Silent+ Mini Orange®

KONDENSATPUMPE

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungstärker denn je. Dank bewährter Pumpentechnologie der 5. Generation erreicht die Silent+ Mini Orange einen Schallpegel von nur 16 dB(A)*. So leise, dass keine zusätzlichen Geräusch- oder Vibrationsdämpfer erforderlich sind. Kapazitive Sensortechnologie sorgt für intelligent adaptive Durchflussraten. Einfach brillant leise.



Max. Förderleistung 35 l/h



Max. Förderhöhe 10 m



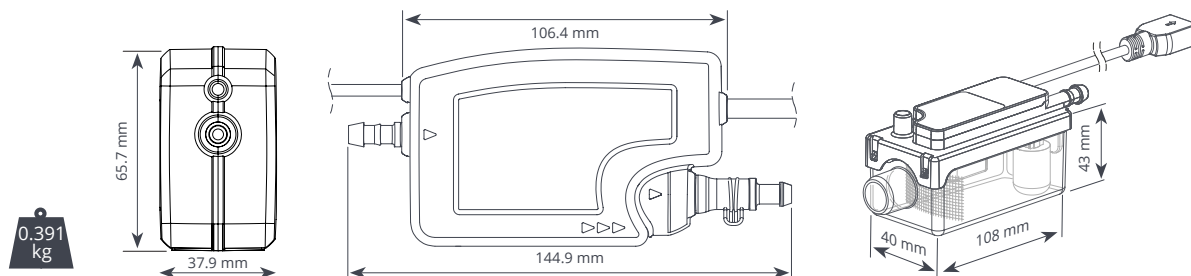
Extrem niedriger Geräuschpegel bis zu 16 dB(A)*

Hauptmerkmale

- Stille Leistung – Pumpentechnologie der 5. Generation: Kapazitive Messung & Rotations-Membran
- Geringer Wartungsaufwand
- Plug & Play**

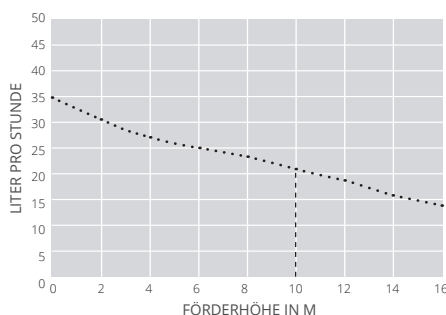
Eignung

- Bis 40 kW / 136 000 Btu/h
- Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten;; Mini-Split-System
- **Ideal für...** kleinere Gewerbeeinheiten und Wohneinheiten in ruhiger Umgebung



SPEZIFIKATIONEN

Max. Förderleistung	35 l/h @ 0m Höhe
Max. empf. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Geräuschpegel @ 1 m	Bis zu 16 dB(A)*
Versorgungsspannung	100-250 VAC, 0,18 A, 2,4 W, 50/60 Hz
Auslegung	Dauerbetrieb
Gerätekategorie	II
Max. Anschlussleistung	40 kW (136 000 Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40 °C
IP-Schutzklasse	IP24
Einlass d _a	Ø16 mm
Auslass d _a	Ø6 mm
Sicherheitsschalter	5.0 A N.C. (Öffnerkontakt)
Selbstansaugend	✓



LIEFERUMFANG

Silent+ Mini Orange 5. Gen Pumpe • Reservoir (inkl. Filter und Deckel) • 1.5 m plug & play kabel* • 1.5 m klarer PVC-Schlauch • 150 mm klarer entlüftungsschlauch • 220 mm orange Zulaufschlauch • Bausatz Abflussanschluss: gerades Verbindungsstück und Gummikrümmen • Schnellstart-Anleitung

Handbuch herunterladen unter aspenspumps.com

* unter der Annahme einer Massivwandkonstruktion mit einem 2kW-Gerät
 ** nicht rückwärtskompatibel

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung. Nicht alle Produkte sind in allen Regionen verfügbar.